

### 実用新案登録願 (1)

4.000

昭和 55年 3 月 24 日

特許庁長官殿

1. 考案の名称

2. 考

3. 実用新案登録出願人

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番助

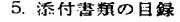
(399) 日産自動車株式会社

代表者 石

4. 代 理 人 〒 104

> ・東京都中央区明石町1番29号 液済会ビル 电新 03 (545) 2 2 5 1 ~ 4

> > 弁理士(6219) 志賀富士弥長



(1) 54明

1 通

(2) 少汉

(3) 願書副本

1 通

(4) ビ委



55 038373

139602

朗 相 🐞

- 1. 考案の名称 ホイール収付用ハブ
- 2. 実用新素登録請求の範囲
  - 11 ハブに形成された収付化にホイールボルトを圧入固定し、このボルトを介してホイールをねじ止め固定する構造のハブにおいて、ホイールボルトの暗配に接するハブ側面に成状の突起を形成し、これによりボルトの圧入に伴う記力を低下させるように構成したことを特徴とするホイール収付用ハブ。
  - 12) ハブの取付礼朗りの外層形状を、収付礼を中心とした円弧に形成してなる実用新乗登録 請求の範囲第1項記載のホイール取付用ハブ。
  - 3.考案の詳細な説明

この考案は車輌用ホイールを収付けるためのハ

プの改良に関する。

ホイール取付用ハブの構造として例えば第1図 および第2図に示すものがある。これは図示する ようにハブ1に形成された取付礼にホイールボル トまを圧入し、そのセレーション部3ヵを取付礼 内間にセレーション結合させることによつて固定 してある。そしてホイールボルト3のおねじ部5 b にホイールを接入し、図示しないホイールナット により堅固にねじ止め固定するものである。

このような従来の保護においては、ボルト圧入時に受ける応力集中によりハブ1 に鬼殺が生ずるおそれがあり、そのためにハブ1 の肉厚を十二分に確深し、それによつでボルト圧人時に生ずる応力に耐え得るような機械的強度を持たせである。

しかしながらかかる博造にあつては応力集中に

よるハブの鬼裂の発生が解消される反面。ハブ1の重量および形状が大型化するとともに、ハブの材料として比較的高値な機械的性質の優れた材料を用いる必要がある。

この考案は以上のような従来の問題点に基づきなされたもので、ホイールボルトの頭部に対するハブの接触面に環状の突起を設けることにより、ハブの小型軽量化に併せてボルト圧入時に生ずる応力そのものを測測し、その結果としてハブの強数の発生を防止するようにしたハブを提供しようとするものである。

以下、この考案の一実施例を第3回以下の図面を用いて詳細に説明する。

図にかいて、10は車幅に固定されたハブ、11はデイスクホイール、12はメイヤである。ハブ

1 0 の周曄船には複数( 4 ~ 1 0 個程度)の取付 凡 1 5 · 1 5 ··· か穿散されており、これら各取付 凡 1 5 · 1 5 ··· か穿散されており、これら各取付 凡 1 5 には前述のごとくセレーション結合により ホイールボルト 1 4 を任人協定してある。そして ホイールボルト 1 4 のおねじ配 1 4 a 側よりデイ スクホイール 1 1 を接入してホイールナット 1 6 で 締 することにより、ハブ 1 0 に対してデイス クホイール 1 1 を発 固に固定してある。

上記ハブ10の間縁部において、ボルトの明部 14 bが対接する期面部には第4図かよび第5図 に示すどとく、収付化13の浦口部を開発するよ 5 にして強状の突起17が突出形成されてかり、 その突起17の内間には取付化13の直径よりも 若干大径の座ぐり18を燃してある。これにより 必ぐり18の内間を延受した仮想受圧面積を拡大 させ、リブ補強作用若しくは犠作用に格づき内部 応力そのものを抑制して所定の機械的強度を持た せてある。

またハブ10の緑端部は第4図に示すように収付れ13と同芯円弧状に形成されており、これによつてボルト圧入時の応力集中を回避して収付れ13の径方向に均等に分布させる構角となつでいる。

したがつて以上の構成の結果、ポルト圧入時の 応力希生点は第2図のP1より第5図のP2へと移動 し、前述のような環状突起17の肉厚によるいわ ゆる箱の効果にあづきポルト圧入に伴なり応力そ のものが削削され、さらに上記連由によつてホイ ールポルト16の経方向にその応力が物等に分散 される結果、ハブ10のポルト圧入に対する強度

が同上できるのである。

以上の説明から明らかなようにこの考案に係るホイール収付用のハブにあつては、ホイールボルトが圧入されるハブの接触面に凝状の突起を形成してボルト圧人に伴う応力を低下させるようにしたものであるから、従来のようにハブ全体の肉厚を大きくすることなく小型軽量にして耐圧強度を高めることができる。

#### 4.図面の簡単な説明

第1図は従来のハブの構造を示す正面図・第2 図は同じくその断面図・第3図はタイヤを含む本 考案のハブの構造を示す要部断面説明図・第4図 は同じくハブのみの拡大正面図・第5図は第4図 の断面図である。

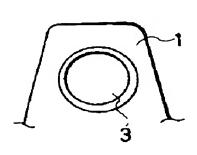


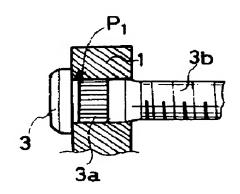
1 8 … ハブ、 1 1 … デイヌクホイール、 1 5 … 取付れ、 1 4 … ホイールボルト、 1 7 … 突 包。

代理人 志 賀 富 士 妳 流光

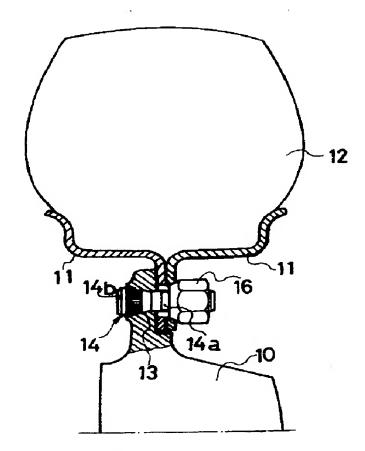
第 1 図







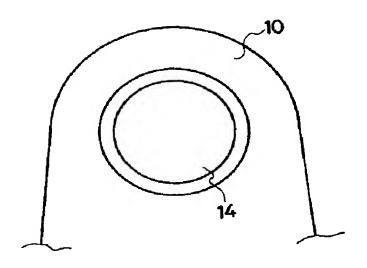
第 3 図



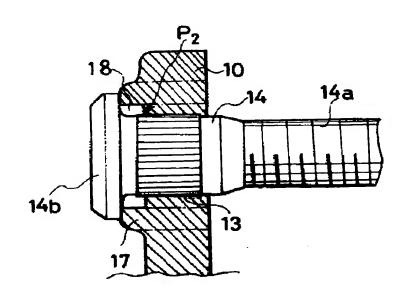
131832 / 代理人弁理士

代理人弁理士 志賀 富士 小茶

# 第 4 図



# 第 5 図



138602元 代理人弁理上 志 賀 富 士 弥



6. 前記以外の考案者、実用新案登録出願人

寿 采 者

ロングマダン ハムラマナハネ 東京都西多郷部別村町羽404-7

Aラ タ カズ オ 村 田 和 生

# THIS PAGE BLANK (USPTO)

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| <b>□</b> BLACK BORDERS                                  |
|---|
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES                 |
| ☐ FADED TEXT OR DRAWING                                 |
| ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING                  |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES                                 |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS                  |
| GRAY SCALE DOCUMENTS                                    |
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT                     |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| Потивр.   |

#### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

## THIS PAGE BLANK (USPTO)